

Grilon BG-60 FC natural

PA6-GF60

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	20000 / 13500	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	230 / 150	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	2.5 / 3.5	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	75 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	75 / 70	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	14 / 19	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	12 / 11	kJ/m²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	330 / 210	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	215 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	14 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	200	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 550	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1690 / -	kg/m³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤270	°C	-
Kompressionszone	≤280	°C	-
Plastifizierzone	≤285	°C	-
Düse	≤290	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften

Automobil

Luftführungssysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör

